

## S 型单级双吸泵壳中开之离心泵使用说明

### 一、启动与停止:

- 1、启动前，转动机组转子应轻滑均匀。
- 2、关闭出水闸阀，灌引水(若无底阀则用真空泵抽气引水)，要保证泵内充满水，无空气窝存。
- 3、如泵上装有真空泵，要关闭其与泵连接管路上的旋塞，再启动电机，待转速正常后再打开。然后逐渐打开出水闸阀，达到所需流量。
- 4、均匀地拧紧填料压盖上的螺母，使液体少量漏出，同时注意填料腔的温升。
- 5、当水泵停止运转时，要先关闭真空表的旋塞和排水管路上的闸阀，然后停止电动机。所处环境的温度较低时，应将泵体下部的四方螺塞打开，以免冻裂泵体。
- 6、长期停止使用时，应拆开水泵，将零件上的水擦干，在加工表面上涂上防锈油。

### 二、运行

- 1、水泵轴承最高温度不应超过 75℃。
- 2、润滑轴承用的钙基黄油的数量，以占轴承体空间 1/3~1/2 为宜。并应定期更换。
- 3、填料磨损时，可适当压紧填料盖。若磨损过多，应更换。
- 4、定期检查弹性联轴器部件，注意电机轴承温升。
- 5、运转过程中，如发现噪声或其他不正常声响时，应立即停车，检查原因，加以消除。
- 6、不得任意提高水泵的转速，但可以降速使用。

故 障	原 因	消除方法
泵不出水，压力表及真空表指针剧烈跳动。	注入泵的水不够夕进水管漏气。	再往泵内注水，堵塞漏气处。
泵不吸水，但真空表显示高度真空。	底阀没打开或淤塞，吸水管阻力不大，吸水高度太高。	校平或更换底阀，清洗或更换吸水管，降低吸水高度。
泵不出水，压力表显示有压力。	泵轴旋转方向不对，出水管阻力太大，叶轮淤塞，转数不够。	改正转向，检查水管长度或淤塞，清洗叶轮，增加转数。
泵流量减少或扬程下降。	叶轮或管路阻塞，密封环或叶轮磨损严重，转速低于规定值。	精洗叶轮或管路，更换损坏的零件，调整到额定转速。
泵消耗的功率过大。	填料压得太紧，叶轮与双吸密封环磨损，流量过大。	打松填料压盖，消除机械擦，关小出水闸阀。
泵内声音反常，吸不上水。	吸水高度过高，吸水管漏气，流量过大，发生汽蚀。	减少吸水高度夕堵塞漏气处，调节出水闸阀在规定工况用。
泵振动厉害。	泵发生汽蚀，叶轮不平衡，泵电机不同心，地脚螺栓松动。	消除汽蚀，叶轮校平衡，校泵与电机的同轴度，拧紧地脚螺栓。
轴承过热	润滑油不足或过金，或变质，泵与电机轴不同心。	检查油量，清洗轴承并换油，校泵轴与电机的同轴度。